

POZNÁMKY:

- NEODDELITEĽNOU SÚČASŤOU VÝKRESU JE SPRIEVODNÁ SPRÁVA, TECHNICKÁ SPRÁVA, VŠETKY ŠPECIFIKÁCIE A OSTATNÉ VÝKRESY PROJEKTOVEJ DOKUMENTÁCIE.
- DOKUMENTÁCIA NENAHRAĐZA DIELENSKÚ DOKUMENTÁCIU DODÁVATEĽA STAVBY A JEJ SÚČASŤ. NÁKRES POLOŽKY VO VÝKAZOCH VÝROBKOV NENAHRAĐZA DIELENSKÚ DOKUMENTÁCIU, KTORÁ JE SÚČASŤOU DODÁVKY VÝROBKU. DIELENSKÚ DOKUMENTÁCIU TREBA ODŠŤHLASIŤ S HLAVNÝM PROJEKTANTOM.
- KONKRÉTNE VZORKY JEDNOTLIVÝCH ZABUDOVANÝCH POHĽADOVÝCH KONŠTRUKCIÍ JE DODÁVATEĽ POVINNÝ PREDLOŽIŤ A MAŤ ODŠŤHLASENÉ S HLAVNÝM PROJEKTANTOM. OBJEKTU EŠŤE PRED OBJEDNÁVANÍM ICH DODÁVKY. VÝROBCA JE POVINNÝ DODÁŤ INVESTORovi KONTROLNÉ VZORKY SPOLU S VÝKAZOM, KTORÉ SÚ PODMIENKOU PRE SÚHLAS PRED ZHOTOVENÍM NÁVRHU.
- KAŽDÉ ALTERNATÍVNE RIEŠENIE JE POTREBNÉ ODŠŤHLASIŤ S INVESTOROM.
- PRED ZAČATÍM VÝROBY A OSADENÍM VÝROBKOV JE REALIZÁTOR POVINNÝ ROZMERY PREKONTROLOVAŤ A ZAMERAŤ NA STAVBE. VŠETKY ZMENY, KTORÉ BY ZASAHovali DO NÁVRHU, JE POTREBNÉ OZNÁMIŤ, KONZULTOVAŤ A ODŠŤHLASIŤ S PROJEKTANTOM. ZA PRÍPADNÉ ODCHÝLKY V MERANÍ A NÁSLEDNE VO VÝHOTOVENÍ NÁVRHU, KTORÉ OVPLYVNIA VZHĽAD ALEBO FUNKČNOSŤ VÝROBKU, JE ZODPOVEDNÝ ZHOTOVITEĽ.
- SPÔSOB POUŽITIEJ VÝROBNEJ TECHNOLOGIE, DIELENSKÉ VÝKRESY A POSTUPY VÝROBY SÚ V KOMPETENCII A NA ZODPOVEDNOSTI DODÁVATEĽA.
- VŠETKY STAVEBNÉ ÚPRÁVY JE POTREBNÉ KONTROLOVAŤ S VÝKRESMI Z1, VZT A ELEKTRONŠTALÁCIE.

VŠEOBECNÉ VLASTNOSTI

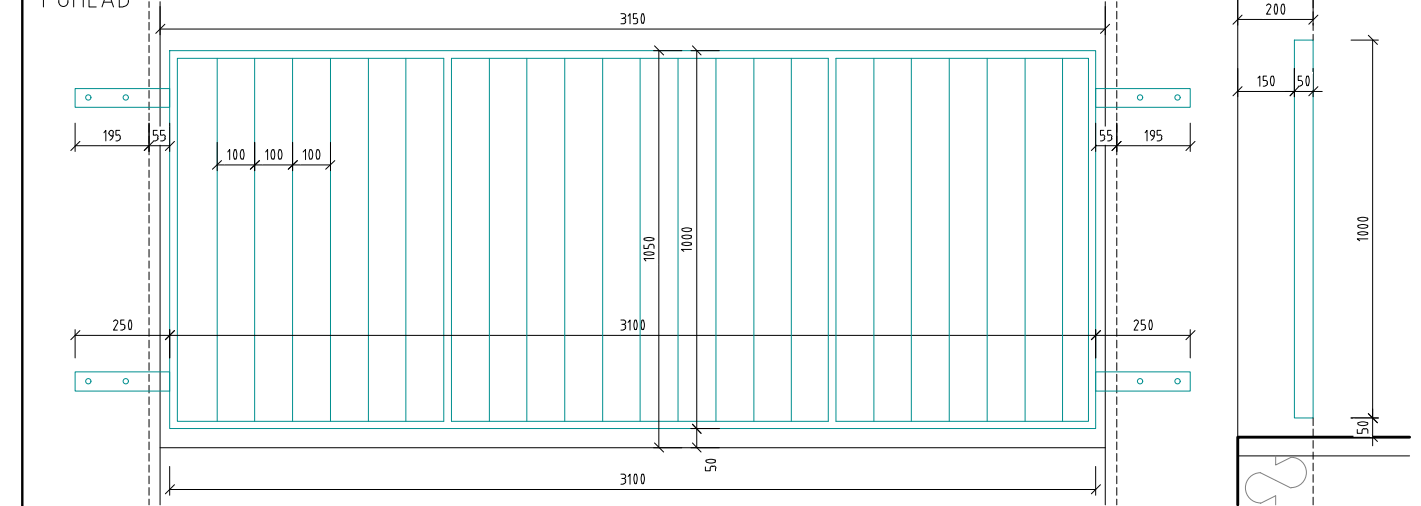
- VÝROBKY BUDÚ VYHOTOVENÉ Z PÁSOV, VALCOVANÝCH PROFILOV A UZAVRETÝCH PROFILOV Z OCEĽE.
- NEREZOVÉ VÝROBKY BUDÚ VYHOTOVENÉ Z AUSTENITICKEJ NEREZOVEJ OCEĽE (AISI 304) S BRÚSENÝM POVRCHOM.
- POVRCHOVÉ ÚPRÁVY NA OCEĽOVÝCH VÝROBKOCH BUDÚ PREDVEDENÉ CERTIFIKOVANÝM NÁTEROVÝM SYSTÉMOM (referenčný výrobca náterového systému ako napr. DuPont alebo Hempel) ZABŔŔŔAJÚCIM - PRÍPRAVU OCEĽOVÉHO PODKLADU (pieskovanie, odmaštie, chemická predúprava) A POVRCHOVÚ ÚPRÁVU V POTREBNOM POČTE VRSTVIE (napr. základný náter, medzi náter, finálny náter) PODĽA TECHNOLOGICKÉHO POSTUPU VÝROBKU NÁTERU.
- VŠETKY OCEĽOVÉ PRVKY V EXTERIÉRI A V INTERIÉRI BUDÚ S POVRCHOVOU ÚPRÁVOU ZODPOVEDAJÚCŤOU:
  - KLASIFIKÁCIÍ PROSTREDIA: - KATEGÓRIA KORÓZNEJ AGRESIVITY PRI ATMOSFERICKOM PROSTREDÍ:
    - C3 - STREDNÁ (napr. vonkajšie prostredie, mestské atmosféry s miernym znečistením oxidom siričným)
  - KATEGÓRIA KORÓZNEJ AGRESIVITY PRI VODNOM, ALEBO PÔDNOM PROSTREDÍ:
    - Im3 - ULOŽENIE V ZEMI (v zemi uložené ocelové konštrukcie)
- TRVANLIVOSŤI - VYSOKÁ (H) - rozsah viac ako 15 rokov životnosti.
- VŠETKY OCEĽOVÉ PRVKY V INTERIÉRI V PRESTOŘE BUDÚ S POVRCHOVOU ÚPRÁVOU ZODPOVEDAJÚCŤOU:
  - KLASIFIKÁCIÍ PROSTREDIA: - KATEGÓRIA KORÓZNEJ AGRESIVITY PRI ATMOSFERICKOM PROSTREDÍ:
    - C2 - NÍZKA (napr. výrobky iba v suchom interiéry)
    - C3 - STREDNÁ (napr. výrobky iba v such. interiéry s mechanickým zaťažením)
  - TRVANLIVOSŤI - VYSOKÁ (H) - rozsah viac ako 15 rokov životnosti.
- POVRCHOVÁ ÚPRÁVA SA BUDE VYKONÁVAŤ V ŠPECIALIZOVANEJ DIELNI ZA PODMIENOK DEFINOVANÝCH VÝROBCOM VYBRANÉHO NÁTEROVÉHO SYSTÉMU (POVRCHOVÉ ÚPRÁVY SA NEBUDÚ REALIZOVAŤ NA STAVBE DODATEČNE).
- NA STAVBE JE NEPRÍPUSTNÉ DODATOČNÉ ZVÁRANIE, REZANIE, VRTANIE A NÁSLEDNÉ POVRCHOVÉ ÚPRÁVY VÝROBKOV.
- ZA ÚČELOM ZNÍŽENIA RIZIKA VZNIKU KORÓZIE JE POTREBNÉ ZAMEDZIŤ PRIAMEMU KONTAKTU BETÓNU A ZÁMOČNÍCKÉHO VÝROBKU VHDNOU SEPARAČNOU VRSTVOU. TÁTO BUDE VYHOTOVENÁ CEĽOPLOŠNE V MIESTE STYKU NAPR. Z GUMENÝCH ALEBO SILIKONOVÝCH PODLOŽIEK.
- ZA ÚČELOM ZNÍŽENIA RIZIKA VZNIKU KORÓZIE JE POTREBNÉ ZAMEDZIŤ PRIAMEMU KONTAKTU ROZNYCH DRUHOV KOVŮ AKO NAPR. HLINÍK/OCEĽ, NEREZ/OCEĽ A POD. TOTO BUDE ZABEZPEČENÉ CEĽOPLOŠNE VHDNOU SEPARAČNOU VRSTVOU, NAPRIKĽAD Z GUMENÝCH ALEBO SILIKONOVÝCH PODLOŽIEK.
- V MIESTE KOTVENIA ZÁMOČNÍCKÉHO VÝROBKU CEZ KONTAKTNÝ ZATEPLOVACÍ SYSTÉM SA BUDÚ POUŽÍVAŤ NEREZOVÉ KOTVENÉ PRVKY, T.J. KOTVENÁ PLATŔA, KOTVENÝ TRŔ (celá časť zámočnÍckeho výrobku vnorená v kontaktnom zateplovacom systéme bude z nerezú).
- NA VŠETKY ZÁMOČNÍCKE VÝROBKY POUŽÍVAŤ NEREZOVÝ KOTVENÝ MATERIÁL, TAK ISTO DODRŽÁŤ PODMIENKY SEPARÁCIE ROZNYCH MATERIÁLOV POMOCOU PODLOŽIEK.
- VŠETKY VÝROBKY BUDÚ PRED REALIZÁCIU PO GEOMETRICKEJ A MATERIÁLOVEJ STRÁNKE UPRESNENÉ V DIELENSKEJ DOKUMENTÁCIÍ SPRACOVANEJ DODÁVATEĽOM.
- SÚČASŤOU DIELENSKEJ DOKUMENTÁCIE DODÁVATEĽA BUDE DEFINÍCIA POUŽITÉHO CERTIFIKOVANÉHO NÁTEROVÉHO SYSTÉMU PRE KAŽDÝ VÝROBK, T.J. PRESNÝ POPIS POVRCHOVEJ ÚPRÁVY VÝROBKU VRÁTANE PRÍPRAVY PODKLADU (pieskovanie, odmaštie a chemická predúprava) S OHLADOM NA DEFINOVANÚ KLASIFIKÁCIU PROSTREDIA, V KTOROM BUDE VÝROBK ZABUDOVANÝ. PRÍPADNE PREPRÁVOVANÝ A S OHLADOM NA DEFINOVANÚ TRVANLIVOSŤ VÝROBKU.
- DODÁVATEĽ ZOHĽADNÍ VRÁMKI TVORBY DIELENSKEJ DOKUMENTÁCIE VEĽKOSŤ ČASŤÍ VÝROBKOV AJ S OHLADOM NA MANIPULÁCIU PRVKU POČAS OSADENIA NA STAVBE.
- DODÁVATEĽ ZOHĽADNÍ VRÁMKI TVORBY DIELENSKEJ DOKUMENTÁCIE POĽOHU A GEOMETRIU PRVKOV. GEOMETRIA A POĽOHA MUŠÍ UMOŽŔNOVAŤ, ABY SA VÝROBKY DALI ZNOVU POVRCHOVO UPRAVIŤ POČAS UŽÍVANIA OBJEKTU (spätná demontáž a montáž).
- DODÁVATEĽ JE POVINNÝ POČAS VÝKONU PRÁČ POSTUPOVAŤ V SÚĽADE S PLATNÝMI VÝHĽÁŠKAMI, ZÁKONMI A STN AKO NAPR.:
  - STN 74 3305 - Ochranné zábradlia. (platná od 06/2014)
  - STN 74 3282 - Ocelové rebríčky. Základné ustanovenia.
  - STN 73 4130 - Schodiská a šikmé rampy. Základné ustanovenia.
  - STN 73 0081 - Ochrana proti korózi v stavebníctve. Všeobecné ustanovenia.
  - STN EN ISO 12944-1 až 8 (67 3101) - Náterové látky. Protikoročná ochrana ocelových konštrukcií ochrannými náterovými systémami.
  - STN EN ISO 8501-1 až 4 (03 8223) - Príprava ocelových podkladov pred aplikáciou náterových látok a podobných výrobkov. Vizálne posudzovanie čistoty povrchu.

POZNÁMKY:

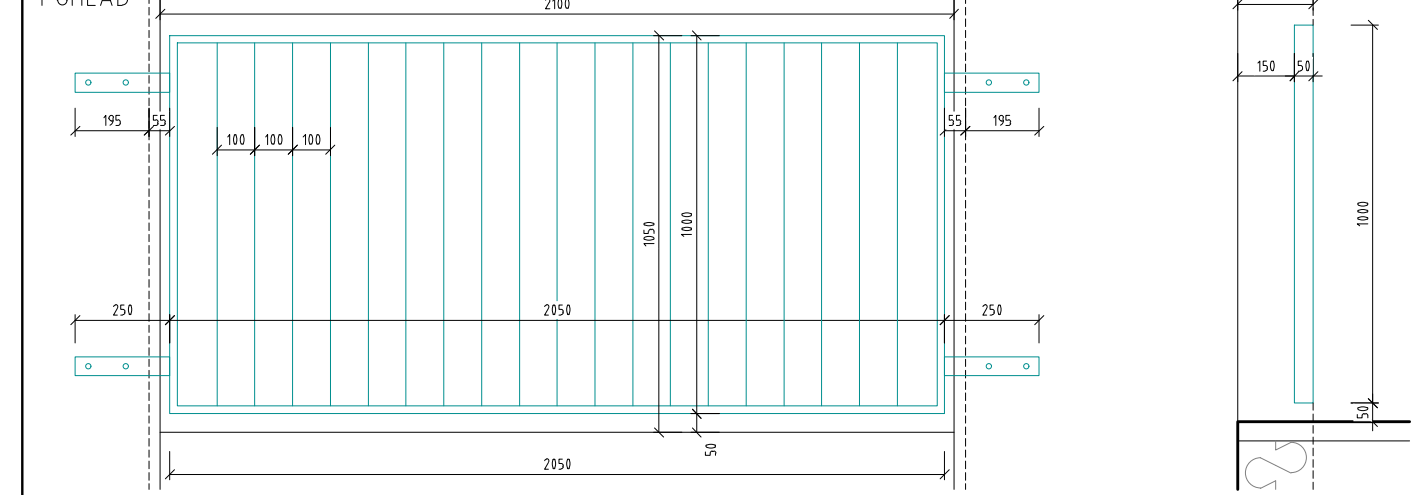
- PRED DODÁVKOU BUDÚ ZÁMOČNÍCKE VÝROBKY VZORKOVANÉ.
- PRED DODÁVKOU BUDE NA ZÁMOČNÍCKE VÝROBKY SPRACOVANÁ DIELENSKÁ DOKUMENTÁCIA DODÁVATEĽA.
- ZÁMOČNÍCKE VÝROBKY MUŠIA BYŤ DODANÉ VRÁTANE CERTIFIKÁTOV.
- VŠETKY SÁDKOKARTONOVÉ KONŠTRUKCIE BUDÚ V MIESTACH NÁPOJENIA A ROHOV OPATRENÉ ROHOVOU OCEĽOVOU LIŠŤOU.

VÝPIS ZÁMOČNÍCKYCH PRVKOV

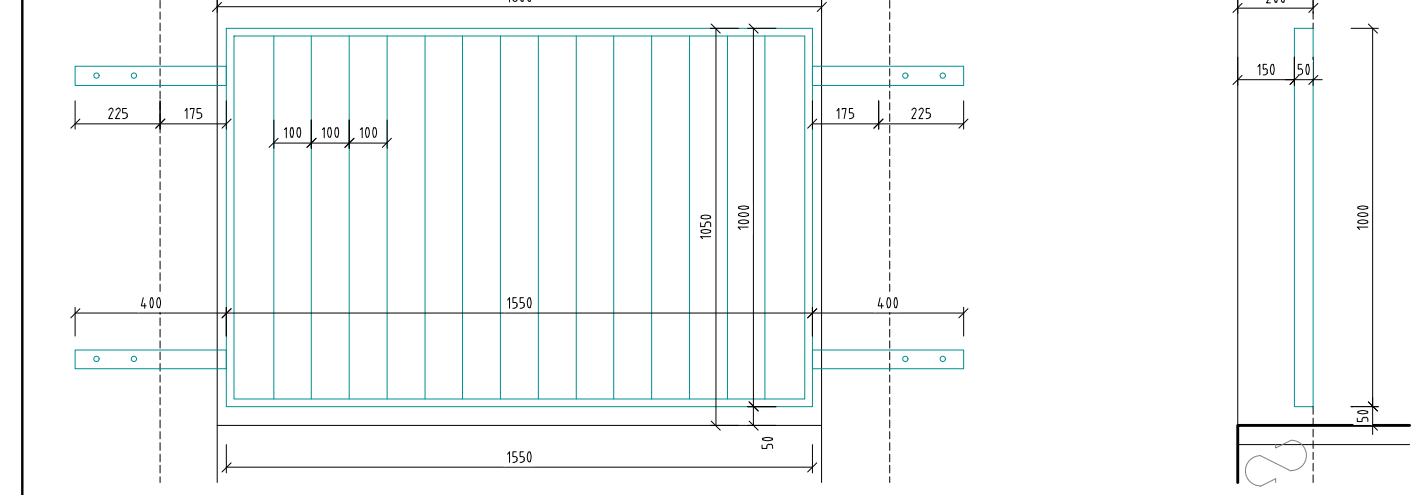
Z1 - 3100x1000 - 2ks



Z2 - 2050x1000 - 2ks



Z3 - 1550x1000 - 2ks



EXTERIEROVÉ ZÁBRADLIE NA FASÁDNÝCH OKNÁCH, LOGIÁCH. ZÁBRADLIE Z OCEĽOVÝCH POZINKOVANÝCH PROFILOV Z TYČOVÝCH PRVKOV. POVRCHOVÁ ÚPRÁVA POLYURETANOVÝ NÁSTREK RAL URČÍ PROJEKTANT PO PREDLOŽENÍ VZORKOVNÍKA DODÁVATEĽA. KOTVENIE ZÁBRADLIA CEZ KOTVACIE PLATNE DO STIEN FASÁDY. ROZTEČ STĽPIKOV ZÁBRADLIA, SVETĽÁ ŠÍRKA max.120mm

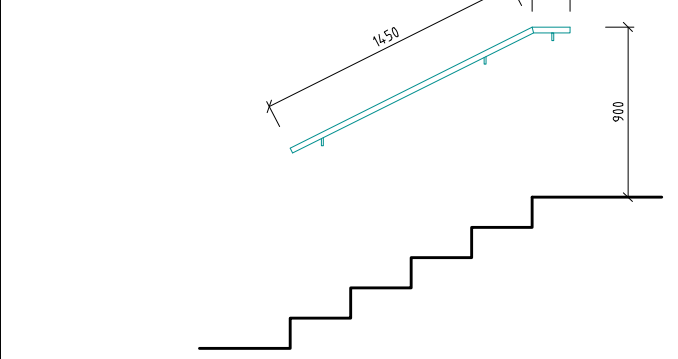
- 1 - ZÁBRADLIE TYČ, PÁSOVINA 50x8
- 2 - RÁM JAKEL 50/20/3
- 3 - KOTVACIE PLATNE PÁSOVINA 50x8

SCHEMA, VÝROBNÚ DOKUMENTÁCIU VYPRACUJE DODÁVATEĽ

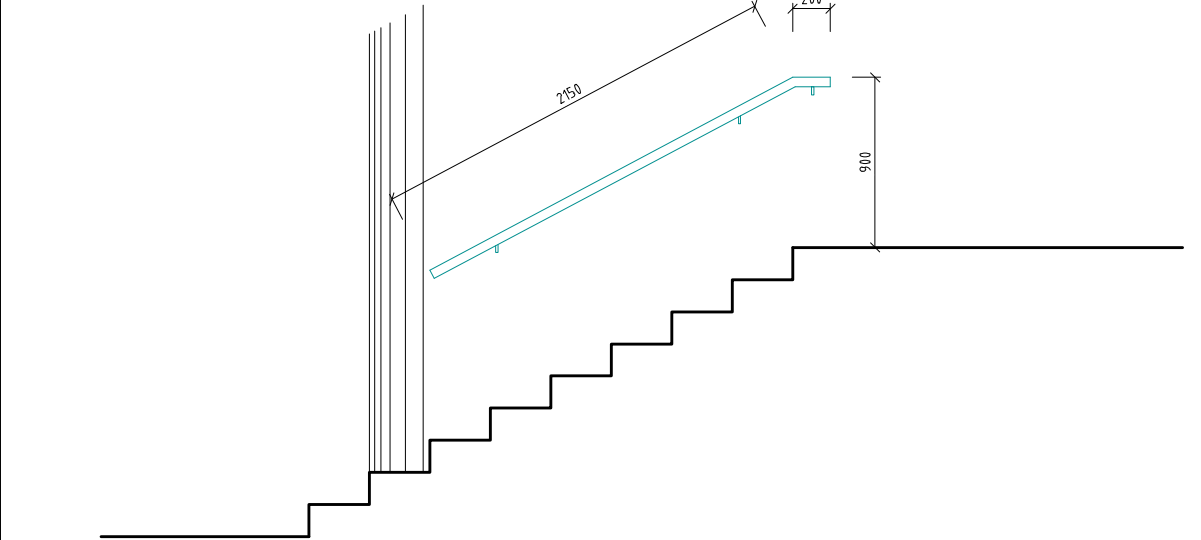
SO 02

VÝPIS ZÁMOČNÍCKYCH PRVKOV

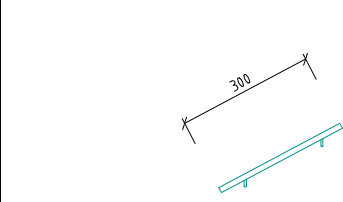
Z4 - 1ks SO 02



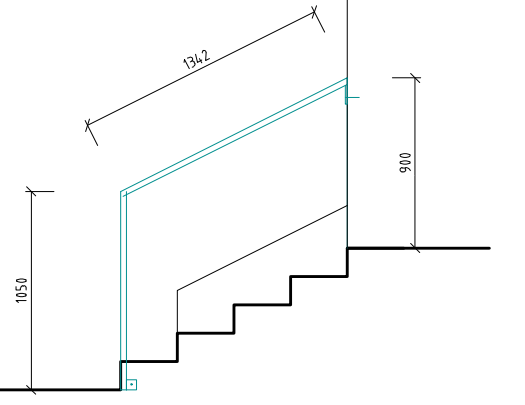
Z5 - 2ks SO 02



Z5 - 6ks SO 02



Z9 - 1ks SO 01



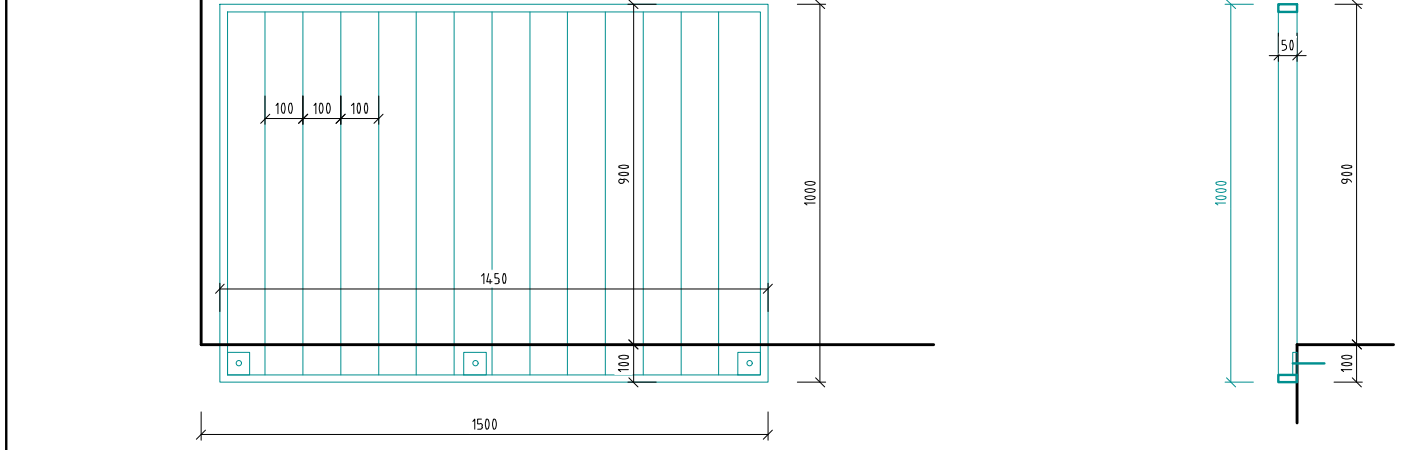
- ŠPECIFIKÁCIA:
  - MADLO - OCEĽ PROFIL JAKL K50/30/4, RAL 7016 (ANTRACIT)
  - KOTVENIE OCEĽ. KOTVAMI ZO SPODNEJ STRANY MADLA DO STENY - 3ks / MADLO
  - VŠETKY OCEĽOVÉ PRVKY VRÁTANE KOTEV OPATRIŤ PRAŠKOVÝM NÁSTREKOM

SCHEMA, VÝROBNÚ DOKUMENTÁCIU VYPRACUJE DODÁVATEĽ

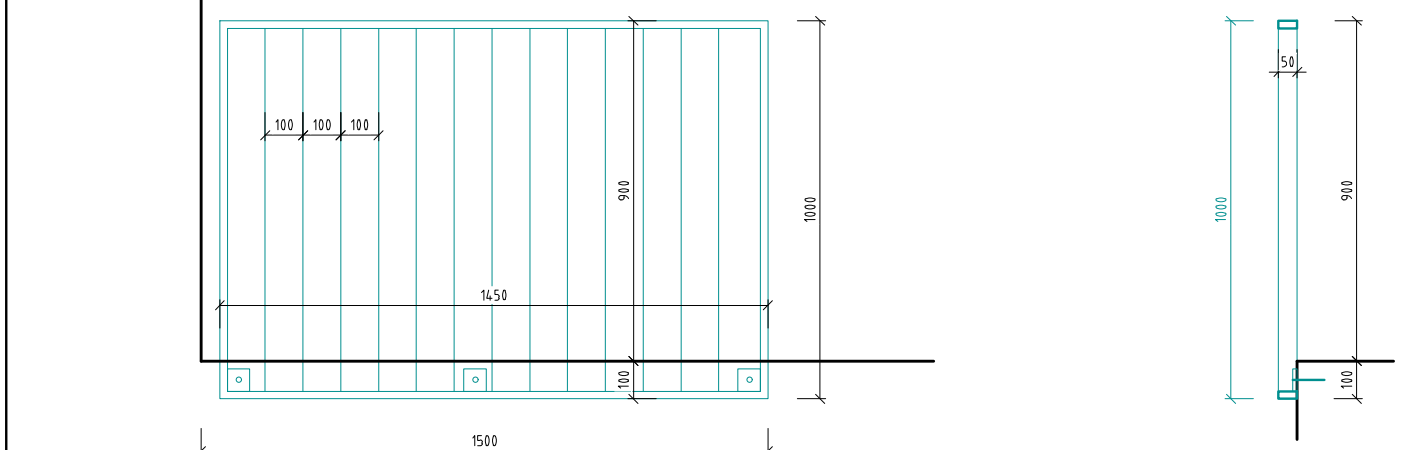
Z4, Z5, Z6, Z9

VÝPIS ZÁMOČNÍCKYCH PRVKOV

Z7 - 1450x1000 - 1ks SO 02



Z8 - 1450x1000 - 1ks SO 01



EXTERIEROVÉ ZÁBRADLIE NA FASÁDNÝCH OKNÁCH, LOGIÁCH. ZÁBRADLIE Z OCEĽOVÝCH POZINKOVANÝCH PROFILOV Z TYČOVÝCH PRVKOV. POVRCHOVÁ ÚPRÁVA POLYURETANOVÝ NÁSTREK RAL URČÍ PROJEKTANT PO PREDLOŽENÍ VZORKOVNÍKA DODÁVATEĽA. KOTVENIE ZÁBRADLIA CEZ KOTVACIE PLATNE DO STIEN FASÁDY. ROZTEČ STĽPIKOV ZÁBRADLIA, SVETĽÁ ŠÍRKA max.120mm

- 1 - ZÁBRADLIE TYČ, PÁSOVINA 50x8
- 2 - RÁM JAKEL 50/20/3
- 3 - KOTVACIE PLATNE PÁSOVINA 50x8

Z10 - DVOJITÝ DRŽIAK VLAJKY - 2ks SO 02

DODÁVKA HOTOVÉHO VÝROBKU

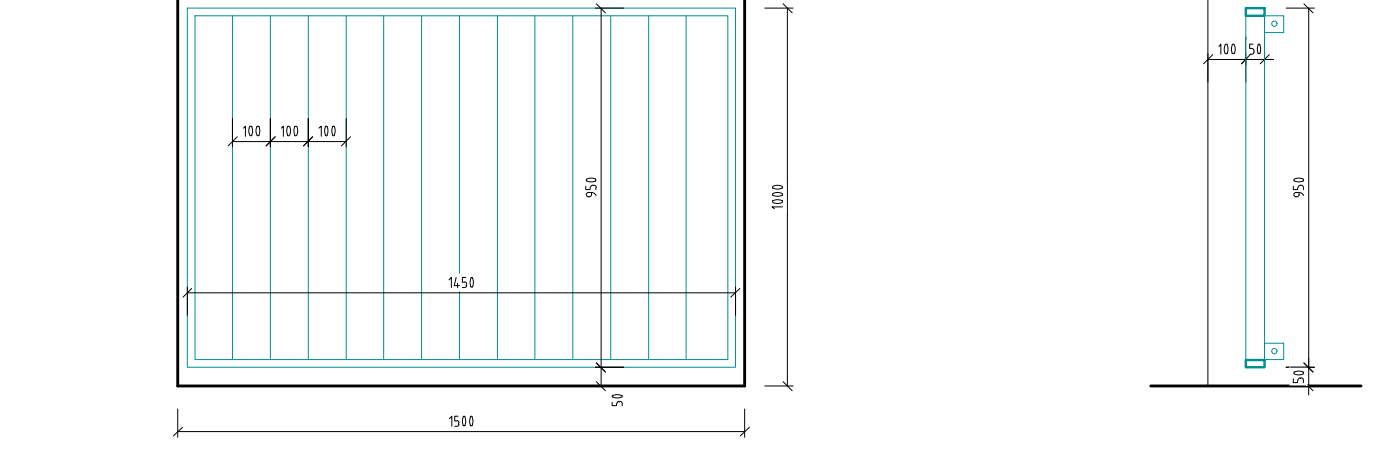


SCHEMA, VÝROBNÚ DOKUMENTÁCIU VYPRACUJE DODÁVATEĽ

Z7, Z8, Z10

VÝPIS ZÁMOČNÍCKYCH PRVKOV

Z11 - 1450x1000 - 4ks SO 02



ZÁBRADLIE NA SCHODISKÁCH, ZÁBRADLIE Z OCEĽOVÝCH PROFILOV Z TYČOVÝCH PRVKOV. POVRCHOVÁ ÚPRÁVA POLYURETANOVÝ NÁSTREK RAL URČÍ PROJEKTANT PO PREDLOŽENÍ VZORKOVNÍKA DODÁVATEĽA. KOTVENIE ZÁBRADLIA CEZ KOTVACIE PLATNE DO STIEN. ROZTEČ STĽPIKOV ZÁBRADLIA, SVETĽÁ ŠÍRKA max.120mm

- 1 - ZÁBRADLIE TYČ, PÁSOVINA 50x8
- 2 - RÁM JAKEL 50/20/3
- 3 - KOTVACIE PLATNE PÁSOVINA 50x8

SCHEMA, VÝROBNÚ DOKUMENTÁCIU VYPRACUJE DODÁVATEĽ

Z11